ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IN.АЖ58.В.05416/24

Серия RU № 0513335

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmte.org.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗЕНТРУМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, город Москва, переулок Милютинский, дом 10, строение 1, этаж 3, помещение VIII, комната 4, офис 2
Основной государственный регистрационный номер 5167746491094.
Телефон: +74950115666. Адрес электронной почты: zentrumm@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ROTEX MANUFACTURERS & ENGINEERS PRIVATE LIMITED
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Индия, R-852 / 853, TTC Industrial Area, Rabale, Navi Mumbai – 400701, Maharashtra

ПРОДУКЦИЯ Приводы пневматические серии DRS.
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1033818, 1033819, 1033820). Продукция изготовлена в соответствии с Технической документацией изготовителя.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8412292009, 8412298109, 8412298909

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 202РИЦ-012 от 16.05.2024 года, выданного Испытательным центром Обособленного подразделения ООО "ПРОММАШ ТЕСТ" (ИЦ ОП ООО "ПРОММАШ ТЕСТ") (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОК59)
Акта анализа состояния производства №24/01/0001-15 от 18.03.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Кравченко Андрей Евгеньевич
Технической документации: Руководства по эксплуатации, Паспортов, Оценки опасности воспламенения, Конструкторской документации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – 20 год, назначенный срок хранения – 3 год, условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.
Выдан взамен № ЕАЭС RU C-IN.АЖ58.В.05391/24 дата выдачи 17.05.2024 года. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 02.2024 года.
Договор уполномоченного лица № 20231210-2 от 10.12.2023 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" согласно приложениям - бланки №№ 1033818, 1033819, 1033820.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.05.2024 **ПО** 16.05.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Любовский Юрий Станиславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IN.АЖ58.В.05416/24

Серия RU № 1033818

1. Назначение оборудования и область применения

Сертификат соответствия распространяется на приводы пневматические серии DRS, далее – «Приводы DRS», серийно выпускаемые по Технической документации изготовителя.

Приводы DRS предназначены для открытия, закрытия или пропорциональной регулировки шаровых кранов, дисковых затворов, конусных поворотных затворов, демпферных заслонок и другой поворотной арматуры.

Область применения – подземные выработки шахт, рудников и их наземные строения, в том числе опасных по газу и (или) пыли, взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB, IIC, взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015, в которых возможно образование взрывоопасных пылевоздушных смесей и слоев горючей пыли категорий IIIA, IIIB, IIIC по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Структура условного обозначения приводов DRS:

X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9

X1: Модель
X2: Размер корпуса
X3: Диаметр цилиндра
X4:Тип цилиндра
X5: Код пружины двойного действия
X6: Направление
X7: Тип уплотнения
X8: Ручное управление
X9: Специальная версия

X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9
Модель	Размер корпуса	Диаметр цилиндра, мм	Тип Цилиндра	Код пружины двойного действия	Направление	Тип уплотнения	Ручное управление	Специальная версия
DRS:	AA1 A1 B1 C1 D1 E1 G1 H1 J1 M1	050 063 080 0100 0125 0150 0200 0250 0300 0350 0400 0500 0600 0700 0800 0900 1000 1100 1200 1300	Одиночный цилиндр Двойной цилиндр	NIL E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8 E9 E10	CCW CW NIL	NBR AV FS EP	NIL Гидравлическое -MIBH -HMOR Механический -SWH 1000 -SWH 3000 -SWH 7000 -SWH 25000	ENP SSD SU B5 SUXXXX

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Любовский Юрий Станиславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IN.АЖ58.В.05416/24

Серия RU № 1033819

Приводы DRS функционируют от энергии давления транспортируемого газа, энергии давления газа или воздуха из автономной системы и дальнейшей передачи усилия на пневмоцилиндр. Приводы могут быть одностороннего и двустороннего действия, могут оснащаться гидравлическим и ручным дублером. Давление управляющего газа (жидкости) подается в соответствующую поршневую полость цилиндра привода и перемещает поршень.

Более подробное описание конструкции приводов DRS приведено в соответствующем Руководстве по эксплуатации. Основные технические характеристики приводов представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Основные технические характеристики приводов DRS.

Наименование характеристики, единица измерения	Значение
Рабочее давление, МПа / бар	0,1 – 1,4 / 1-14
Рабочая температура, °С	от -60 до +125
Диапазон температур окружающей среды, °С	от -60 до +125
Маркировка взрывозащиты*	Ex PB Ex h I Mb Ex 1Ex h IIB T6…T4 Gb X Ex 1Ex h IIC T6…T4 Gb X Ex Ex h IIIC T85°C… T130°C Db X
Примечание: * - обозначение температурного класса или значение максимальной температуры поверхности. Значение температурного класса в зависимости от максимальной температуры рабочей среды приведено в таблице 2.2	

Таблица 2.2 – Зависимость температурного класса изделия от максимальной температуры рабочей среды.

Температурный класс для группы II	Температурный класс для группы III	Максимальная температура рабочей среды, °С
T6	T85°C	+80
T5	T100°C	+95
T4	T130°C	+125

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, ГОСТ ISO/IEC 80079-38-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие оборудования требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Приводы пневматические серии DRS соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "c", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".
ГОСТ ISO/IEC 80079-38-2013	Взрывоопасные среды. Часть 38. Оборудование и компоненты, предназначенные для применения во взрывоопасных средах подземных выработок шахт и рудников.

4. Маркировка

На заводских табличках, расположенных на приводах DRS, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности Ex согласно таблице 2.1;
- температурный диапазон окружающей среды согласно таблице 2.1;
- единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС;
- номер сертификата соответствия;
- наименование органа, выдавшего сертификат;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) **М.П.** Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Любовский Юрий Станиславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IN.АЖ58.В.05416/24

Серия RU № 1033820

– год изготовления оборудования;
– серийный номер изделия

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. Специальные условия применения

Знак «X», следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что:

– монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание приводов проводить в соответствии с указаниями производителя по его технической документации;
– эксплуатация приводов при отсутствии заземления запрещается;
– запрещается эксплуатировать приводы в условиях, превышающих предельные значения, указанные в паспорте и на заводской табличке.
– температурный класс/максимальная температура поверхности приводов устанавливается в зависимости от максимальной температуры нагрева их поверхности с учетом температуры окружающей среды и/или рабочей среды(процесса).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) **М.П.** Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Любовский Юрий Станиславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 845.